德国LANG牌夹持与自动化技术公司

中国区总代理

地址：昆山花桥国际商务城绿地大道231弄9号4层

电话：0512-50357763　传真：0512-50357765

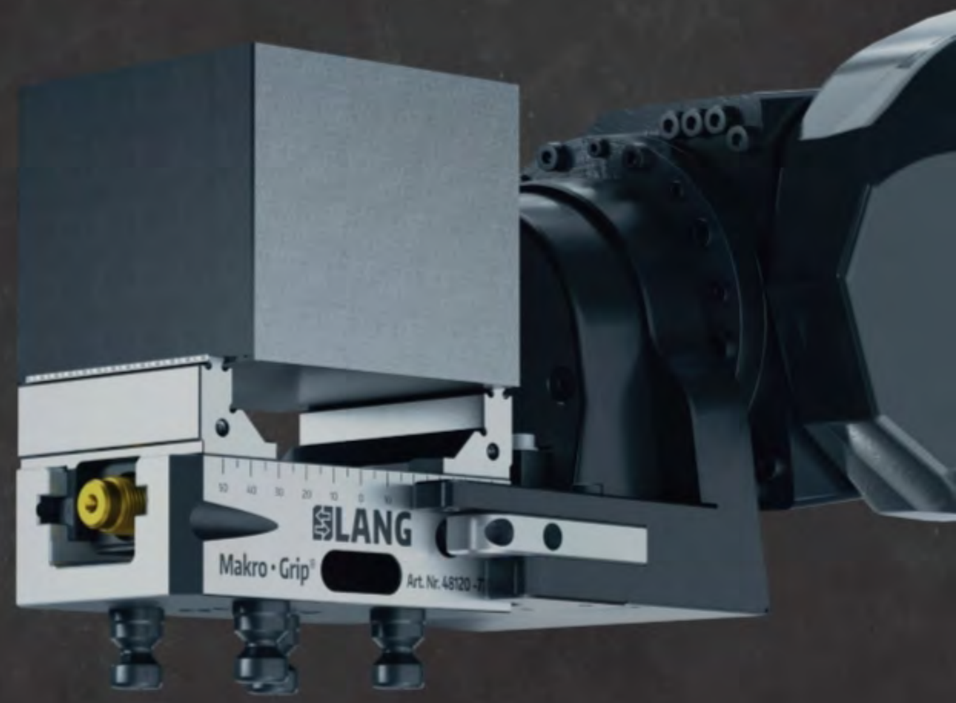
邮箱：info@sonnett.cn　网址：langchina.net

LANG TECHNIK

simple. gripping. future.

覆盖自动化系统、夹持系统和零点定位快锁系统的一站式解决方案

“选择原创”
选择一站式解决方案！





LANG TECHNIK

simple. gripping. future.

→ 您是否在为您的铣削加工寻找一个强大和可靠的工件夹持方案？

→ 还是需要减少零件装夹时间，从而增加机床有效加工时间？

→ 在只用一个供应商的理想情况下，谁是同样具有创新精神和能力的合作伙伴？

现在，您做出了正确的选择：
德国LANG牌 — 夹具和自动化技术的领跑者



“选择原创”
即获取一站式解决方案

在机械加工行业，特别是在工装夹具制造商中，“LANG体系”是一个经常被提及的术语。它是许多竞争对手调整其产品组成来适应的标准，并强调其产品与LANG的产品具备兼容性。

但究竟是什么使LANG牌的夹持系统如此特别，为什么人们会如此频繁地提到它们呢？

“LANG 体系”是一个已经完全建立起来的架构。夹持系统，零点定位夹紧系统和自动化系统相互融合，互相支持。显然在目前市场上没有任何一家产品能与之媲美。

无论是单机加工还是联线生产，LANG提供所有行业、各种规模的机械加工公司都信赖的解决方案。通过自身的实践经验，LANG开发了产品，它们既能优化加工工艺，更最大限度地提高了生产能力。

LANG的所有产品都易于使用，用途广泛。它们将带来巨大的投资回报，被认为是最先进的技术之一。为帮助客户保持竞争力并迎接未来的挑战做好充分准备奠定了基础。

把握未来-从完美的一站式解决方案开始！

RoboTrex
自动化上下料系统

效率更高，自动化程度更高：

- 创新性的专利技术，双手推车料库系统使得Robo-Trex自动化上下料系统更加灵活，即使在无人值班的晚上和周末仍保证延长加工时间和提高机床利用率。这都得益于手推车料库系统具备极强的机动性，可以实现离线备料，同时不影响机床的连续生产。
- 手推车系统确保最大的空间利用，虎钳的倾斜放置方式同样是具有专利认证和保护的技术。
- 自动化系统和机床之间的简单通信使该系统既适用于配套新采购机床也适用于已有机床的改造。



关键点：

1. 由于夹具也起到托盘的作用，所以这是一个紧凑型设计。它不仅使机床内部空间利用率提高，而且加大了料库存储量并且占用空间小。

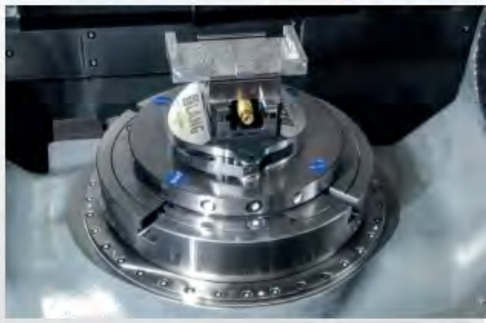
2. 用户友好的操作方式。通过触摸面板完成不到10个功能操作，培训简单。即使是没有机器人操作经验的非熟练人员，只要接受简单的培训，就能运行自动化系统。

3. RoboTrex 定义的是一些基本的功能，没有冗余的，更方便获得巨大的投资回报。

4. 默认情况下，每个推车料库系统有两种不同的存储容量。如果零件尺寸特殊，也可以定制设计。

5. 在LANG，你可以得到自动化所需的一切 — 从虎钳和零点系统到自动化设备。它使系统独立于其他设备，因而我们可以保证直接和简单的通讯。





Metallbau Fetzer GbR, H ü lben/Germany

是什么让 RoboTrex 如此特别？

- → 简单的操作
- → 创新的推车料库系统
- → 可配套任何机床

您可以获得什么优势？

- → 工人无需有熟练技能和机器人使用经验
- → 极少的安装调试时间
- → 一个来自于同一供应商的完美集成系统





ORIGINAL
CLEAN-TEC

Clean · Tec 清洁扇



- Clean · Tec清洁风扇在零件完成加工过程后清洁工装和机床内部，去除碎屑和冷却液，作为加工过程的最后一步。全过程无需操作员打开机床门。清洁扇通过机床程序从刀具库中选择调用。它的扇叶通过控制机床主轴的速度来打开和关闭。

你知道Clean · Tec 清洁扇是LANG公司首批产品之一吗？由此可知，清洁扇已经问世二十余年！



Makro • Grip®
预咬齿技术和咬合式五轴虎钳

ORIGINAL
MAKRO·GRIP

封闭轮廓齿痕预咬技术是指将被夹紧的工件毛坯在机床外部以高压压力（高达20t)在上夹具夹持之前先“预咬齿”成形轮廓的技术。

由于通过“预咬齿”实现实际夹紧过程的巨大优势在于Makro · Grip® 技术已被公认为是毛坯五面加工的基准，其对自动化生产绝对有利。



“预咬齿”的优势：

- 工件预咬齿降低了五轴虎钳的拧紧力矩。五轴虎钳唯一的任务变成了通过梯型齿来夹持工件。作为“预咬齿”，材料齿痕是在实际虎钳夹紧之前就由咬齿单元完成的，因此五轴虎钳只需要提供较低的驱动力矩即可，这就是虎钳的设计非常紧凑的原因。
- 预咬齿技术允许Makro · Grip®五轴虎钳夹持体积大大超过虎钳本身的零件。这确保了理想的刀具加工空间，因而允许使用短刀具，从而减少振动和提高切削效率，以达到更好的表面光洁度。
- 在加工过程中及加工完成后释放夹紧压力时，低驱动力是有利的。因为即使是高强度材料，材料由于虎钳夹持的变形和磨损几乎可以排除。夹紧深度为3mm，可节省大量材料，并在后续操作中减少材料去除量。

是什么让Makro · Grip® 如此特别?

→ 可靠的夹紧力
→ 理想的避干涉性能
→ 即使夹持高强度材料也对虎钳无磨损

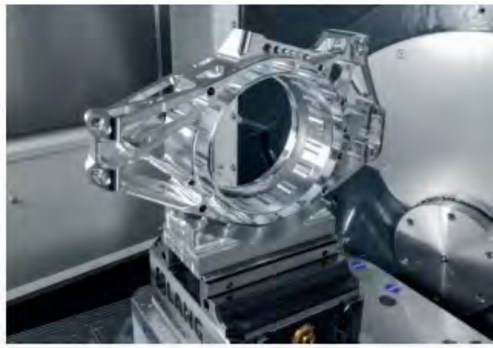
您可以获得什么优势？

→ 最高的工艺可靠性
→ 加工高效
→ 操作简单



关键点：

1. Makro · Grip®五轴虎钳有三种不同的钳口宽度：46mm、77mm和125 mm。最大夹持范围为355 mm。超过此范围的工件，用两个或多个虎钳共同夹持。
2. 与市场上的其他虎钳不一样的是Makro · Grip® 虎钳卡爪由高硬度钢体整体铣削而成，因而具有最大的稳定性。
3. 高夹紧力和工艺可靠性使得在工件夹持面很小甚至偏置夹持成为可能。因而同一个虎钳可以夹持多种不同尺寸的工件。
4. 钳口宽46mm 的五轴虎钳也使用Makro · Grip® 77的虎钳基座和丝杆，与旧款虎钳（直至2018年）相比，可以施加更大的扭矩，从而产生更高的夹持力。
5. 卡爪的光面可以增加一种特殊的涂层，使光面夹持零件时的夹持力加倍。



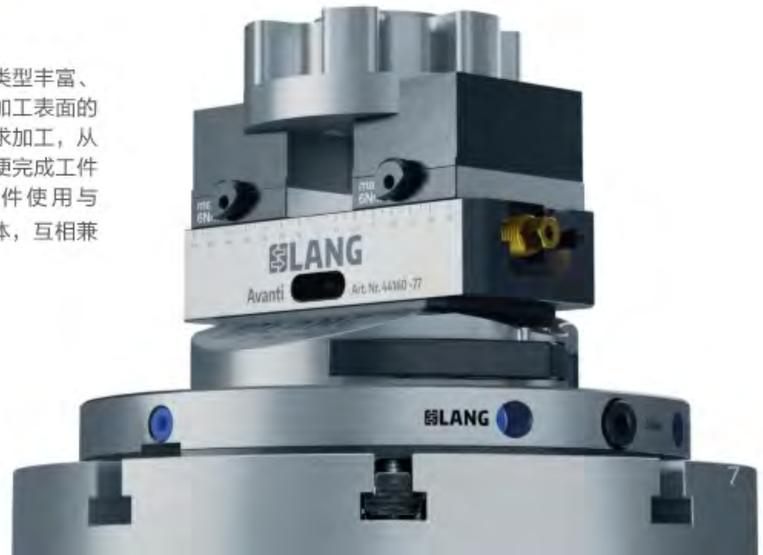
CNC-Bearbeitung Donner, Uhingen/Germany



Tebis Technische Informationssysteme AG, Martinsried/Germany

传统型面夹持虎钳

- 德国LANG牌传统型面夹持虎钳和钳口类型丰富、有多种选择，用于圆柱型工件或工件已加工表面的无痕夹紧。它们非常适合第六面的高要求加工，从而补充了LANG牌虎钳的适用范围，以便完成工件的全序加工。所有型面夹持虎钳组件使用与Makro · Grip®五轴虎钳相同的虎钳基体，互相兼容且可以通用。



Quick • Point®
零点定位快换锁紧系统

作为机床工作台和夹紧装置之间的接口Quick · Point®有特别广泛的选择范围。既有圆形、矩形或正方形的形状选择，又有单工位与多工位的选择，还有两种不同的拉钉孔距(52mm和96mm)的选择，Quick · Point®可以为每种应用提供合适的解决方案。

Quick · Point®可广泛应用于立式和卧式加工中心、三轴和五轴工作台以及四轴回转工作台或桥板系统上。该系统是高精度的快换锁紧装置，数秒即可完成夹具或零件的快换；模块化的设计，随时可叠加和平面扩展多种快换板。



是什么让Quick • Point®如此特别？

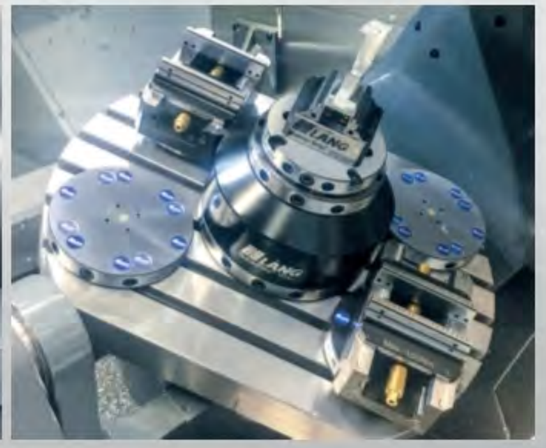
- → 高的重复定位精度
- → 模块化设计
- → 耐磨耐用机构

您可以获得什么优势？

- → 大大缩短了安装时间
- → 灵活性高 & 实用性强
- → 操作简单



CNC Manufaktur Brüssow, Münster/Germany



Electra Limited, Crawley/UK

关键点：

1. 方形和矩形板可以使用快锁扳手方便的驱动锁紧，而不是必须拧六角驱动螺栓。
2. Quick · Point®提供多种定制选项，以便根据机床工作台调整零点定位系统的安装。例如定制安装孔或压板槽。
3. Quick · Point®拉钉，也就是Makro · Grip®五轴虎钳上标配的那种拉钉是作为一个统一的零点接口。它同样可以直接安装到工件上、已有的夹具上或者其他虎钳上。
4. 由于非常少的易损件，该组件是可靠的，几乎免维护。
5. 通过我们的定制产品部门，我们还提供气动和自动化款式的Quick · Point®零点定位快换单元。



Thoma-Tec, Bodenkirchen/Germany

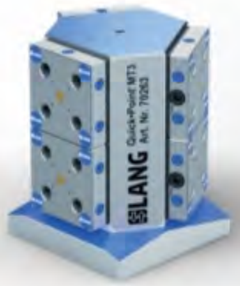


Equa OÜ, Tartu/Estonia

多工位零点定位快换系统 & 工装塔

- 对于多工位加工，LANG提供了多种选择，以便增加机床单次运行时间，同时减少换刀次数。对于卧式机床，大方箱工装塔最多可同时安装32个工位，而MT3/MT4工装塔一般比较多使用在五轴机床上。







作为德国LANG牌的客户，您可以获得——

超过30年的夹具与自动化领域实践经验

基于与不同行业和不同规模客户的长期合作，以及我们过去作为定制化制造商的经历，我们可以利用丰富的经验来开发满足未来导向制造方法要求的产品。

稳定清晰的报价

多年来，尽管受到竞争加剧，全球化的影响，德国LANG牌的价格一直保持在一个合理的水平。使用高效的生产工艺和众所周知的“德国制造”高品质产品将给您带来巨大的投资回报。

直接沟通方案，一站式设计

LANG提供定制化服务。客户可以通过一个直接的联系渠道获得方案，加快沟通过程，确保效率。工件夹持和自动化领域的竞争对手需要其他公司合作或适应其产品体系。作为一个全方位的供应商，LANG完全能提供一个独立完整的效能系统，避免集成商障碍和其他阻碍因素的影响。

最好的模块化夹持系统和自动化系统

LANG拥有一套完美的组合式工件夹紧系统、模块化零点定位锁紧系统、易于使用的自动化解决方案和无与伦比的咬合式夹持技术（这被认为是当今工件夹持的标准），为您提供了保证高效率和竞争力所必需的组件。

久经考验的“原创设计”

在过去的二十年里，LANG凭借其创新创造了行业标准。越来越多的国内外竞争对手将自己的产品体系改造成“LANG系”或完全照搬：它们包括清洁扇，闭合式齿形轮廓预咬合技术，咬合式虎钳和零点定位快换锁紧系统。在LANG你足以得到“原创设计”。多年来证明，LANG牌一直是一流的质量和优惠的价格，那为什么还要多花钱选择其他呢?

Grip the future with LANG!

电话：0512-50357763
邮箱：info@sonnett.cn

Legal provisions:
Copyright © 2019, LANG Technik GmbH. All rights reserved. Reprint, recording in online-services, internet and duplication on data carriers such as CD ROM, DVD, etc., or in extracts are prohibited. Misprints, errors and changes are subject to modifications. Illustrations can vary from articles.